

## INFORMAZIONI PERSONALI

## Montanucci Piero

 Str.Passera S.Lorenzo Pagino 2/M, 06134 Perugia (Italia)

 0755941061  3467760084

 piero.montanucci@gmail.com

Sesso Maschile | Data di nascita 14/04/1985 | Nazionalità Italiana

ESPERIENZA  
PROFESSIONALE

Gen. 18–alla data attuale

**Head of Logistics and Processes Integration**

Tiberina Solutions srl, Umbertide (Italia)

Corporate Logistics Manager.

Responsabile per l'implementazione del programma di Digital Manufacturing.

Set. 16–Dic. 17

**Production manager**

Metalmeccanica Tiberina S.r.l - Tiberina Group, Umbertide (Italia)

Responsabile di produzione per i 2 siti produttivi:

- MMT (acciaio)
- Alushop (Alluminio)

Principali processi produttivi:

- Stampaggio
- Lastratura
- Lavorazioni meccaniche
- Trattamenti superficiali
- Trattamenti termici
- Taglio laser
- Stretch&bending
- Rivettatura e incollaggio

Ott. 14–Ago. 16

**Process Engineer & WPI**

Tiberina Solutions S.r.l. - Tiberina Group, Umbertide (Italia)

Ingegneria logistica e di processo:

- Progettazione layout Plant nuovi
- Ottimizzazione layout Plant esistenti
- Progettazione flussi e sistemi di handling
- Sviluppo sistema di calcolo fabbisogno e saturazione manodopera indiretta logistica

Attività di ottimizzazione di processi/plant in sviluppo ed esistenti nelle regioni EMEA e LATAM.

Attività di supporto WCM/assistenza e preparazione all'audit per i pilastri LCS, EEM, FI, AM, WO nei plant italiani ed esteri.

Referente Centrale per le attività di Workplace Integration nelle regioni EMEA e LATAM (WCM in sviluppo prodotto/processo).

**Ott. 13–Ott. 14 LATAM Region WCM Support**

Tiberina Solutions S.r.l. - Tiberina Group, Umbertide (Italia)

Coordinamento del programma World Class Manufacturing per i plant Tiberina della regione LaTam:

- Tiberina Automotive Argentina
- Tiberina MG
- Tiberina Automotive Pernambuco

Da novembre 2013 **coordinatore Workplace Integration** presso lo stabilimento di Tiberina Melfi: questa metodologia permette di ottimizzare gli impianti e le postazioni di lavoro già in fase di sviluppo, tramite una forte integrazione fra le tecnologie centrali e gli enti di plant.

**Coordinatore Front Loading Logistic Design** presso Tiberina Melfi: progetto pilota di logistica integrata fra cliente e fornitore in collaborazione con Fiat. Creazione e stesura di un nuovo standard che permetta di ottimizzare la logistica interna ed esterna già dalle fasi di Technical Review.

**Lug. 13–Set. 13 Ingegnere addetto alla pianificazione della Produzione**

Aries S.r.l. - Tiberina Group, Montone

L'azienda fa parte della divisione Off-Highway del gruppo Tiberina, realizza sistemi di sollevamento anteriore e posteriore, prese di potenza e sistemi di traino per CNH, Landini, Merlo, Carraro, Goldoni.

Principali attività svolte:

- Riprogettazione layout e modifica linea di Assemblaggio sollevatori in ottica WCM;
- Analisi del layout delle postazioni dei centri di lavoro in ottica WCM;
- Analisi delle efficienze macchina e studio delle misure correttive;
- Analisi della saturazione delle macchine e conseguenti provvedimenti al fine di ottimizzare le efficienze e di armonizzare il processo produttivo;
- Cost deployment di stabilimento e analisi perdite del processo produttivo.

**Feb. 13–Giu. 13 Consulente tecnico**

Tiberina Solutions S.r.l. - Tiberina Group, Umbertide

Consulenza tecnica sullo stato di avanzamento del programma WCM negli stabilimenti del gruppo Tiberina.

La consulenza ha riguardato principalmente i pilastri tecnici:

- Cost Deployment;
- Focused Improvement;
- WorkPlace Organization.

**Gen. 12–Gen. 13 Borsista presso Università degli Studi di Perugia**

CIRIAF-Rigel Impianti S.r.l.  
zona industriale Padule, 06024 Gubbio (Italia)  
<http://www.coldinnovation.it>

-Studio teorico-sperimentale per lo sviluppo, la prototipazione, il collaudo la progettazione definitiva e l'industrializzazione dei refrigeratori d'acqua condensati ad aria o acqua e dei nuovi prodotti/macchinari destinati ai settori della refrigerazione e del condizionamento.

-Studio del lay-out produttivo.

-Analisi dei costi di produzione nella fase di industrializzazione dei prodotti.

**Attività o settore** Refrigerazione industriale

Gen. 13 **Abilitazione all'esercizio della professione di Ingegnere**  
Ordine degli Ingegneri della provincia di Perugia, Perugia

Ott. 11 **Laurea specialistica in ingegneria meccanica - Voto 110/110 e lode**  
Università degli studi di Perugia

Tesi di laurea in energetica applicata:

“Sostenibilità energetico – ambientale degli edifici: progettazione di un fabbricato ad uso misto secondo il sistema LEED”.

Relatore ing. Giorgio Baldinelli.

La tesi ha riguardato la progettazione di un fabbricato secondo i criteri del LEED rating system, un protocollo statunitense di sostenibilità energetico – ambientale, con particolare attenzione all'involucro edilizio e ai criteri di progettazione degli impianti termici, di condizionamento, di ventilazione e di illuminazione.

Giu. 07 **Diploma di fagotto - Voto 10/10**  
Conservatorio di musica di Perugia

Lug. 04 **Diploma liceo scientifico sperimentale PNI - Voto 100/100**  
I.I.S.S Leonardo da Vinci, Umbertide

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre italiano

| Altre lingue | COMPRESIONE |         | PARLATO     |                  | PRODUZIONE SCRITTA |
|--------------|-------------|---------|-------------|------------------|--------------------|
|              | Ascolto     | Lettura | Interazione | Produzione orale |                    |
| inglese      | C1          | C1      | C1          | C1               | C1                 |
| portoghese   | B1          | B1      | B1          | B1               | A2                 |

Livelli: A1 e A2: Utente base - B1 e B2: Utente autonomo - C1 e C2: Utente avanzato  
Quadro Comune Europeo di Riferimento delle Lingue

**Competenze digitali** Conoscenza approfondita dei seguenti sistemi operativi:  
- Windows;  
- Mac Os;  
- Unix;  
Conoscenza approfondita dei seguenti linguaggi di programmazione:  
- Matlab;  
- Fortran;  
- Pascal;  
Conoscenza approfondita dei seguenti Software di disegno:  
- Autocad;  
- SolidWorks;  
- SketchUp;  
Conoscenza approfondita del codice di calcolo fluidodinamico Trnsys;  
Conoscenza approfondita del pacchetto Office.

Patente di guida B