

FORMATO EUROPEO PER IL CURRICULUM VITAE

Art.46 D.P.R. 28 Dicembre 2000,n.455

INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	Alessandra Buono
Indirizzo	STR.E.V. DEI FONDACCI, 3-06053-S.ANGELO DI CELLE -DERUTA
Recapiti	Cell.3339952066 Uff. 075/5178001
E-mail	alessandra.b@neweldtechnology.it
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	18 MAGGIO 1977
Codice fiscale	BNULSN77E58D653W

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date **Dal 2009 ad oggi**
- Nome e indirizzo del datore di lavoro **NEW WELD TECHNOLOGY SRL**
via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di Corciano (PG)
- Tipo di azienda o settore **Centro di ricerca e formazione, qualifiche saldatori e procedimento, assistenza tecnica, Controlli distruttivi e non distruttivi. Svolgimento di corsi di formazione e di istruzione in qualità di ente formatore nei processi produttivi relativi alla carpenteria in alluminio e non (certificati da ente terzo qualificato).**
- Tipo di impiego **Impiegata 4° livello**
- Principali mansioni e responsabilità **Dal 2017:**
Attività di Coordinatore di saldatura delle materie plastiche e acciaio c/o Bruno Spa.
Coordinatore in affiancamento dei servizi formativi Regione Umbria.
- Dal 2016 ad oggi:**
Esaminatore di saldatura autorizzata Tuv Intercert per qualifiche del personale ISO 9606-1 e 2 e dei processi ISO 15614-1 a 8, Lead Auditor ISO 3834, EN 1090-1 e Auditor ISO 9001 per Tuv Intercert.
Coordinatore di saldatura per classe di esecuzione EXC3, in conformità alla norma EN 1090-1 per Tecnofer di Bocchetta Michele, Infissi Wanda, Flavio Casciari Costruzioni Meccaniche srl , Solfer Componenti srl, Ditta Paggi Paolo e New Weld Production srl.
- Dal 2015:**
Attività di Coordinatore di saldatura delle materie plastiche e acciaio c/o CIME.
Docenza per il Corso teorico-pratico propedeutico allo svolgimento dell'attività di coordinatore di saldatura secondo la norma UNI EN ISO 14731:2007 (p. to 6.2 c) per n. 16 ore.
Esaminatore e Formatore per le attività di qualificazione dei saldatori di materie plastiche secondo UNI 9737 autorizzato da ICIM.
- Dal 2014:**
Attività di Coordinatore di saldatura in conformità alla norma EN 15085-2 CL1 per New Weld Production.
- Dal 2013:**
Responsabile processo gestione qualità/accreditamento Regione Umbria
Responsabile dei processi economico-amministrativi Regione Umbria
Responsabile processo di progettazione attività formative Regione Umbria
Responsabile processo erogazione dei servizi formativi Regione Umbria
Tutor dei servizi formativi Regione Umbria
Assistenza e consulenza per Certificazioni aziendali

Dal 21/05/2018 al 10/07/2018

TUTOR per il progetto ADDETTO QUALIFICATO ALLA SALDATURA ELETTRICA ID 13777
 CODICE SIRU PG17G154 per n. 60 ore
 New Weld Technology, via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di Corciano (PG)

Dal 07/06/2017 al 08/08/2017

TUTOR per il progetto ADDETTO QUALIFICATO ALLA SALDATURA ELETTRICA ID 13777
 CODICE SIRU PG17A009/02-PG17G026/02 per n. 60 ore
 New Weld Technology, via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di Corciano (PG)

Dal 6/3/2017 al 19/05/2017

COORDINATORE IN AFFIANCAMENTO per il progetto ADDETTO QUALIFICATO ALLA
 SALDATURA ELETTRICA ID 13777 Ed. 2 CODICE SIRU PG17G026/PG17A009 per n. 70 ore

Dal 12/09/2016 al 20/12/2016

TUTOR per il progetto ADDETTO QUALIFICATO ALLA SALDATURA ELETTRICA ID 13777
 CODICE SIRU PG162AC0500155 per n. 228 ore
 New Weld Technology, via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di Corciano (PG)

Dal 23/05/2016 al 15/07/2016

TUTOR per il progetto ADDETTO SALDATURA TIG ID 11212 CODICE SIRU
 PG162AC0500061 per n. 275 ore
 New Weld Technology, via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di Corciano (PG)

Da Aprile 2014

RELATORE nei seminari effettuati sulla marcatura CE delle strutture di acciaio e alluminio: EN
 1090 effettuati c/o la New Weld Technology Srl , Siderurgica Scopetti e l'Ordine degli Ingegneri
 di Perugia.

Dal 17/02/2014 al 18/02/2014

DOCENTE per il corso di formazione: COORDINATORI DI SISTEMA DI QUALITÀ IN AZIENDE
 CHE OPERANO NEL SETTORE DELLE COSTRUZIONI SALDATE SECONDO LA
 NORMATIVA UNI EN ISO 3834 per n. 16 ore
 TÜV Thüringen e. V. c/o New Weld Technology, via Salvatore di Giacomo, 8 – Taverne di
 Corciano (PG)

Dal 24/11/2014 al 5/12/2014

DOCENTE per il percorso formativo "Addetto alle lavorazioni meccaniche e saldature"
 identificato con il codice 100103IIE11MA137630 CUP E86G13004610009 per n. 56 ore
 G.A.P. Srl c/o I.P.S.I.A" A. Meucci" via Vesalio, snc – 09134 – Cagliari

Da dicembre 2013

Consulente certificazione aziendale EN 15085-2 nella NEW WELD PRODUCTION S.r.l. ed
 RWC Liv. A.

Dal 2005 al 2008

Airone P.G. s.a.s. di Pelli Leonardo Centro di eccellenza Istituto Italiano della saldatura div.
 CRF Ponte Felcino PG

Centro di ricerca e formazione, Qualifiche saldatori e procedimento, Assistenza e consulenza
 tecnica, controlli distruttivi e non distruttivi.

Impiegata 4°livello.

Responsabile delle Certificazioni del personale addetto alla saldatura e dei procedimenti di
 saldatura, consulente certificazioni aziendali: ISO 9001 e 3834.

Presso Allimep S.r.l con la funzione di controllo Qualità saldatura di componenti ferroviari.

- Date
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
- Tipo di azienda o settore
- Tipo di impiego
- Principali mansioni e responsabilità

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date **13/09/2018**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
Seminario FEDERFORMA
Confcommercio Perugia

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
La progettazione in ottica di miglioramento continuo: strumenti e metodologie
 - Qualifica conseguita
Attestato di Frequenza

- Date **03/10/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
Seminario IIS
Istituto Italiano della Saldatura

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
La qualificazione delle procedure di saldatura. Le novità introdotte dall'edizione 2017 della norma internazionale EN ISO 15614 - 1 (4 ore)
 - Qualifica conseguita
Attestato di Frequenza

- Date **22/09/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
Seminario FEDERFORMA
Confcommercio Perugia

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
La Qualità nei processi formativi: metodologia e strumenti– 8 ore
 - Qualifica conseguita
Attestato di Frequenza

- Date **19/09/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
Seminario FEDERFORMA
Confcommercio Perugia

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
Pianificare, controllare e rendicontare le attività dell'agenzia formativa– 8 ore
 - Qualifica conseguita
Attestato di Frequenza

- Date (da – a) **1/08/2017 – 11/08/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
UNITELMA SAPIENZA

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
Formazione E-learning – UNI EN ISO 9001:2015 – L'EDIZIONE 2015 DELLA NORMA ISO 9001
 - Qualifica conseguita
Attestato di frequenza ID Tf3rccOVqf

- Date (da – a) **07/06/2017 – 16/06/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
TEC-Eurolab - Corso per operatori controlli non distruttivi a livello 2 nel metodo Ultrasuoni secondo la norma UNI EN ISO 9712

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
Formazione per la certificazione in conformità alla normativa UNI EN ISO 9712:2012
 - Qualifica conseguita
Attestato di frequenza
Certificato N° D-00131 – UT - 2

- Date (da – a) **29/05/2017 – 01/06/2017**

• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
ITEC C/O NWT - Corso per operatori controlli non distruttivi a livello 2 nel metodo Magnetoscopico secondo la norma UNI EN ISO 9712

 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
Formazione per la certificazione in conformità alla normativa UNI EN ISO 9712:2012 – 24 ore
 - Qualifica conseguita
Attestato di frequenza
Certificato N° CPND.PND17/139-03.17.167-09

- Date (da – a) **15/11/2016 – 17/11/2016**

<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>ITEC C/O NWT - Corso per operatori controlli non distruttivi a livello 2 nel metodo Liquidi Penetranti secondo la norma UNI EN ISO 9712</p> <p>Formazione per la certificazione in conformità alla normativa UNI EN ISO 9712:2012 – 16 ore</p> <p>Attestato di frequenza Certificato N°E-00684-PT-2</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>22/09/2016</p> <p>FEDERFORMA – Creatività ed Innovazione nella progettazione delle attività formative</p> <p>L'arte della progettazione; Innovazione vs creatività; esercizi per accrescere la creatività; la macroprogettazione; il processo di progettazione; Tecnologia per la formazione – 8 ore</p> <p>Attestato di frequenza</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>14/07/2016</p> <p>PR.A.IT – Ente di formazione e centro di addestramento</p> <p>Corso per addetti antincendio in aziende – Attività a medio rischio – 8 ore</p> <p>Attestato di frequenza con verifica dell'apprendimento</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>07/04/2016</p> <p>IIS – Istituto Italiano della Saldatura</p> <p>Giornata di formazione e aggiornamento – La definizione del Piano Qualifiche di procedimento di saldatura per le strutture di carpenteria</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>09/03/2016</p> <p>IIS – Istituto Italiano della Saldatura</p> <p>Giornata di formazione e aggiornamento – Il “Welding Book”: interpretazione, requisiti e preparazione.</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>27/11/2015</p> <p>FEDERFORMA - Corso di formazione DIREZIONE “Le opportunità del nuovo POR FESR UMBRIA 2014 – 2020”</p> <p>Linee strategiche Agenda UE 2020; I fondi strutturali riferiti all'Umbria; contenuti ed opportunità fornite dal POR-FESR e dal POR-FSE Umbria – 8 ore</p> <p>Attestato di frequenza</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>20/11/2015</p> <p>FEDERFORMA - Corso di formazione PROGETTAZIONE “I Finanziamenti diretti dell'Unione Europea 2014 – 2020”</p> <p>Elementi di conoscenza sui programmi di finanziamento dell'Unione europea; Principi, strumenti e regole base dell'Europrogettazione; esercitazioni di ricerca in rete di bandi e documentazione – 8 ore</p> <p>Attestato di frequenza</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione <ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	<p>05/10/2015</p> <p>NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti i processi economico-amministrativi.</p> <p>I costi standard: gestione e rendicontazione. Le opzioni di semplificazione della spesa – 8 ore</p> <p>Verbale di formazione</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	<p>24/09/2015</p>

- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Date (da – a)
 - Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
- NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti i processi di gestione della qualità
La nuova norma ISO 9001:2015 – 8 ore
Verbale di formazione
- 16/09/2015**
NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti l'erogazione delle attività formative
Strumenti di lavoro operativi per progettare, costruire e implementare un dispositivo valutativo – 8 ore
Verbale di formazione
- 02/09/2015**
NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti il processo di progettazione
Finanziamenti per la formazione continua; Fondi Interprofessionali – 8 ore
Verbale di formazione
- 24/08/2015**
NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti i processi economico-amministrativi
Gestione e rendicontazione FSE 2014-2020 – 8 ore
Verbale di formazione
- 14/10/2014**
NEW WELD TECHNOLOGY – Autoformazione – Approfondimento delle tematiche relative all'aggiornamento teorico e pratico concernenti il project management
Pianificazione controllo dei progetti – 8 ore
Verbale di formazione
- Ottobre 2014 – Luglio 2014**
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA - Corso IWE
Il Welding Engineer rappresenta il più alto livello di qualificazione previsto dall'EFW (European Welding Federation) e dall'IIW (Istituto Internazionale della Saldatura). Tale livello soddisfa i requisiti di conoscenza tecnica definiti completi dalla norma ISO 14731:2006 per lo svolgimento delle attività di Welding Coordination.
- 2013**
ICIM - Corso per auditor relativo alla ISO 9001-2008 per la certificazione delle imprese
ISO 9001-2008 per la certificazione delle imprese
- 2013**
ICIM - Corso per auditor per le certificazioni F-GAS ai sensi del reg.ce N°842/2006 e dei regolamenti europei ce N°303/2008 e 304/2008
Certificazioni F-GAS
- 2013**
IIS – Giornata di formazione e aggiornamento
La qualificazione dei saldatori e delle procedure di saldatura nei processi di fabbricazione di manufatti saldati: il contesto normativo europeo e internazionale

<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	2009 - 2013
<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione 	STS SAS
<ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	Formazione per la certificazione: EN 9606-1, 9606-2 ed UNI 9737, Formazione impianti frigoriferi e pompe di calore durante programmi di certificazione secondo regolamento CE 303: 2008.
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	2005-2008
<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione 	IIS Genova in Perugia "Airone"
<ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	Tecnico della certificazione: progettazione piani qualifica procedimenti e saldatori, stesura WPS, WPQR e QS poi certificate da IIS, Consulente ISO 9001-3834 e EN 15085 per la ditta Allimep srl certificata da IIS, Istruttore di saldatura materie plastiche UNI 9737.
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	1997-2003
<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione 	Università degli studi di Perugia –Ingegneria Meccanica Dal 2004 Iscritta all'ordine degli ingegneri di Perugia con il numero A2448.
<ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	Meccanica indirizzo Energia Laurea magistrale
<ul style="list-style-type: none"> • Date (da – a) 	1991 - 1996
<ul style="list-style-type: none"> • Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione 	Liceo Scientifico G. Marconi –Foligno (PG)
<ul style="list-style-type: none"> • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio 	Scientifica.
<ul style="list-style-type: none"> • Qualifica conseguita 	Diploma, Specializzazione.
<ul style="list-style-type: none"> • Votazione 	48/60
PRIMA LINGUA	ITALIANO
ALTRE LINGUE	INGLESE
<ul style="list-style-type: none"> • Capacità di lettura 	DISCRETA
<ul style="list-style-type: none"> • Capacità di scrittura 	DISCRETA
<ul style="list-style-type: none"> • Capacità di espressione orale 	DISCRETA
CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI	Buona predisposizione al lavoro di gruppo. Buone capacità relazionali e comunicative
CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE	In tutte le mie esperienze di lavoro ho operato in diverse situazioni nelle quali era richiesta la capacità di gestire in autonomia progetti con obiettivi predefiniti.
CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE	Collaudi e manutenzioni di reti di polietilene per il convogliamento di gas combustibile, acqua e altri fluidi in pressione applicando leggi e norme coerenti all'attività di costruzione delle condotte. Progettazione e modifiche di dettagli in corso d'opera in conformità alle specifiche procedure dell'azienda committente. Esperienza nell'utilizzo di materiali, nuovi prodotti e nuove tecnologie come ad esempio il Pipe Bursting Etrechless. Esperienza nell'utilizzo di Olympus Epoch 650 per effettuare controlli non distruttivi ultrasonori (UT) Buona conoscenza Word, Excel, Outlook, Internet. Buona conoscenza di Autocad

ABILITAZIONI Dal 2017 qualificata per il controllo con particelle magnetiche 2° livello N° CPND.PND17/139-03.17.167-09
Dal 2017 qualificata per il controllo con ultrasuoni 2° livello N° D-00131 – UT – 2

Dal 2016 ad oggi Esaminatore di saldatura autorizzato da Tuv Intercert per qualifiche del personale EN 9606-1 e 2 e dei processi EN 15614-1 a 8, Lead Auditor EN 3834, EN 1090-1 e Auditor ISO 9001.
Dal 2016 qualificata per il controllo con liquidi penetranti 2° livello N° E-00684-PT-2

Dal 2015 Qualifica come Coordinatore delle attività di saldatura delle materie plastiche in conformità alla UNI 10761 da Tec Eurolab n° CP-00113.
Dal 2015 ad oggi qualifica per Certificazione saldatori di materie plastiche, certificato N° L17-4731-001 rilasciato da TecEurolab;
Dal 2015 ad oggi Esaminatore e Formatore per le attività di qualificazione dei saldatori di materie plastiche secondo UNI 9737 autorizzato da ICIM;

Dal 2014 Qualifica per il controllo visivo 2° livello dal Rina N° 13FI00778PO10
Dal 2014 Qualifica I.W.E. N° 140158A presso International Institute of Welding.
Dal 2014 Lead auditor per Tuv Thuringen per le certificazioni aziendali 3834 e 1090

Dal 2009 al 2015 Consulente certificazioni aziendali ISO 9001, EN 3834 ed EN 1090-1 presso: Trafomec SpA, Imaf Srl, Metalmeccanica Pulsoni, Umbria Assemblaggi, Celafer Srl, RZ Prefabbricati, Ditta Paggi Paolo.
Consulenza EN 15085-2 New Weld Production Srl, certificata dall' IIS Affiancamento Auditor terza parte IWT Sig. Mezzetti G. ISO 9001 e 3834 e 1090: Comet srl, Cosfer snc, MCCSrl, Allegri Roberto, CPM Srl, Italmetal Srl, Metal art Srl, EB Metal Srl, Nucciarelli Srl, Metalmeccanica Clementi, Metag Srl, RM Engineering, Themamec Snc.

Dal 2009 al 2015 Esaminatore di saldatura autorizzata Tuv Thuringen N° 473 per qualifiche del personale sulla saldatura degli acciai e delle materie plastiche.

PATENTE O PATENTI Patente di guida "B"

La Sottoscritta Alessandra Buono nata a Foligno il 18/05/1977 e residente Sant' Angelo di Celle - Deruta, Via Str. Esterna vicinale dei fondacci n° 3, C.F. BNULSN77E58D653W, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art.76 del DPR n.445/00 in caso di dichiarazioni mendaci e della decadenza dei benefici eventualmente conseguenti al Provvedimento emanato sulla base di dichiarazioni non veritiere di cui all'art. 75 del DPR 445/00 dichiara che le informazioni riportate nel presente Curriculum Vitae sono esatte e veritiere.

Autorizzo il trattamento dei dati personali, ivi compresi quelli sensibili, ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 30.06.03, n. 196

Luogo

Data

Firma