

18/19/20  
SETTEMBRE 2024

## DALLE ORE 9 ALLE ORE 18

In presenza C/O

Perugia Park Hotel

Via Alessandro Volta, 1 - Perugia

- 210 EURO** per coloro che hanno già sostenuto le precedenti edizioni + IVA
- 260 EURO** per gli associati A.N.SAG. + IVA
- 310 EURO** per i non associati A.N.SAG. + IVA

Sono compresi i pranzi delle 3 giornate

## CONTATTI:

### ANSAG

TELEFONO:  
06/8555203

segreteria@ansag.org  
Rif. Sig.ra Irma Tortoriello

SITO WEB:  
[www.ansag.org](http://www.ansag.org)

# CORSO DI FORMAZIONE PER DIRETTORE TECNICO STABILIMENTO DI PRESAGOMATURA ACCIAIO PER C.A.

## OBIETTIVI DEL CORSO

Il corso proposto ha lo scopo di presentare e illustrare in dettaglio gli argomenti che definiscono il quadro delle competenze minime necessarie per chi opera come Direttore Tecnico di Stabilimento all'interno dei Centri di Trasformazione acciaio per c.a., che saranno trattati sia dal punto di vista teorico che tramite esempi pratici.

Il presente corso rispetta i requisiti del Regolamento per i Corsi di Formazione per la qualifica di " *DIRETTORE TECNICO STABILIMENTO DI PRESAGOMATURA ACCIAIO PER C.A.* " in Revisione 00, approvato dalla Giunta A.N.SAG.

## RILASCIO ATTESTATI

Alla fine del percorso sarà rilasciato da IGQ un **attestato di frequenza** nel caso in cui si sia frequentato almeno l'80% dei moduli (19 ore).

In caso di superamento dell'esame finale, a cui è possibile accedere se si è frequentato almeno l'80% dei moduli (19 ore), sarà rilasciato da IGQ un **attestato di qualifica** come " *DIRETTORE TECNICO STABILIMENTO DI PRESAGOMATURA ACCIAIO PER C.A.* ".

La Commissione Esaminatrice sarà composta da esperti A.N.SAG. e IGQ. L'esame finale prevede una prova scritta. Nel caso in cui un candidato non superi la prova scritta, con uno scostamento del 20% rispetto al minimo previsto, potrà sostenere un colloquio con la Commissione Esaminatrice, in presenza o in modalità a distanza. L'esame finale si considera superato se la prova scritta o l'eventuale colloquio sono superati.

**ATTENZIONE:** Si specifica che il presente corso e l'attestato successivo, ottenuto al positivo superamento del test finale, non forniscono alcuna abilitazione alternativa a quanto richiesto dal §11.3.1.7 del DM 17.01.2018 " *abilitazione all'esercizio di idonea professione tecnica* ".

## DESTINATARI DEL CORSO

Il corso si rivolge a:

- Direttori tecnici di stabilimento di aziende operanti nella fabbricazione, nella trasformazione, nella posa in opera di acciaio per c.a.
- Laureati in discipline tecnico scientifiche (Ingegneria, Architettura, ...), che collaborano in aziende operanti nella fabbricazione, nella trasformazione, nella posa in opera di acciaio per c.a.
- Persone con esperienza pluriennale nel settore delle aziende operanti nella fabbricazione, nella trasformazione, nella posa in opera di acciaio per c.a.
- Valutatori di Sistemi di Gestione per la Qualità, Sicurezza, Ambiente

## REQUISITI DI ACCESSO AL CORSO

<b>Formazione</b>	<b>Esperienza lavorativa (*)</b>
Diploma di Scuola secondaria ad indirizzo tecnico	Min 5 anni
Laurea triennale o magistrale in discipline attinenti al settore (quale ad esempio ingegneria, architettura)	Nessuna

*(\*) Per "esperienza lavorativa" si intende l'attività, svolta in forma continuativa, come titolare o collaboratore di azienda o come libero professionista operante all'interno del comparto industriale del calcestruzzo armato e/o dell'acciaio per calcestruzzo armato.*

## MATERIALE DIDATTICO

Ai partecipanti al corso sarà rilasciato il seguente materiale didattico:

- NTC 2018 (DM 17.01.2018) - Estratti
- UNI EN ISO 9001:2015 - Sistema di gestione per la qualità - Requisiti
- Presentazioni/slide dei relatori

## RELATORI

**Vito Sivoletta:** ingegnere Dirigente del Servizio Tecnico Centrale, Divisione Tecnica 3 del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici.

**Stefano Menapace:** ingegnere e project manager certificato PMP®, oltre 20 anni di esperienza nella conformità dei prodotti da costruzione e innovazione. È Direttore A.N.SAG.

**Daniele Martini:** ingegnere civile strutturista specializzato in progettazione di opere in cemento armato, acciaio e facciate; opera in contesti nazionali ed internazionali fornendo servizi di consulenza legati all'ingegneria in tutte le fasi del processo progettuale fino ad arrivare alla fase costruttiva.

**Giorgio Oprandi:** Diploma di Liceo Scientifico e di Diploma Tecnico del Sistema Qualità, ventennale esperienza nel settore della presagomatura, conoscenza delle normative nazionali, francesi, svizzere, polacche e slovacche. Membro dei GL di UNSIDER sulla normazione di prodotti di acciaio per calcestruzzo

armato. È Rappresentante della Direzione per la Qualità di Presider S.p.A.

**Marcella Ginevra** : laurea in Economia e Commercio e in Relazioni Pubbliche, ispettore IGQ con esperienza ultraventennale nella impostazione e nella valutazione di conformità dei sistemi di gestione qualità a norma ISO 9001 in ambito siderurgico. Da diversi anni referente IGQ per il progetto A.N.SAG. per la qualifica dei DTS.

## PROGRAMMA DEL CORSO

### **1° MODULO (8 ORE)**

- Saluti del Presidente dell'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia, Dott. Ing. Gianluca Fagotti
- Presentazione del corso
- Presentazione iniziale da parte di A.N.SAG. e IGQ
- Presentazione dei partecipanti
- Inquadramento normativo: norme tecniche per le costruzioni, regolamenti EU applicabili ai prodotti da costruzione, normative UNI (anche di recepimento di ISO / EN) applicabili, controlli di accettazione in opera secondo le norme tecniche per le costruzioni e documentazione accompagnatoria - **Stefano Menapace**
- Parte specialistica: principi di tecnologia del calcestruzzo e dell'acciaio da calcestruzzo armato, norme VV.FF. attinenti alla resistenza al fuoco e principi di progettazione secondo le Norme Tecniche per le Costruzioni e gli eurocodici, con particolare riferimento alle zone sismiche, ai particolari esecutivi e di montaggio, alla durabilità e alla resistenza al fuoco delle strutture e opere in calcestruzzo armato - **Daniele Martini**

### **2° MODULO (8 ORE)**

- Nozioni principali sulla presagomatura dell'acciaio (a titolo esemplificativo e non esaustivo: mandrini di sagomatura, ritorni minimi eseguibili, tipologia dei macchinari che effettuano le lavorazioni...) - **Giorgio Oprandi**
- Supporti informatici per la gestione della rintracciabilità dei prodotti - **Ufficio Tecnico Schnell**
- La sorveglianza del mercato per i Centri di Trasformazione, le richieste del legislatore - **Vito Sivoletta**
- Visita a un centro di trasformazione per visionare i processi di presagomatura - **SIDERNESTOR (Zona Industriale Cerro, 06055 Marsciano PG)**
- Approfondimento tecnico

### **3° MODULO (8 ORE)**

- Il sistema di controllo di fabbrica (FPC): inquadramento e processi ISO 9001, identificazione e tracciabilità del materiale nella filiera e nella relativa gestione della commessa, controlli sul materiale approvvigionato e sul prodotto finito prima della consegna (comprese le eventuali saldature) - **Marcella Ginevra**
- Conclusioni
- Test d'esame
- Consegna degli attestati di frequenza e di qualifica da parte del **Presidente A.N.SAG.**